

MISCHUNG

- BODEN und MISCHWELLE aus verschleißfestem Stahl 450HBW
- Festes abgerundetes Schutzgitter mit Sack-Brecher
- Magnetventil, Hydraulikleitungen + Elektrischer Steuersatz
- Maschineaufnahme



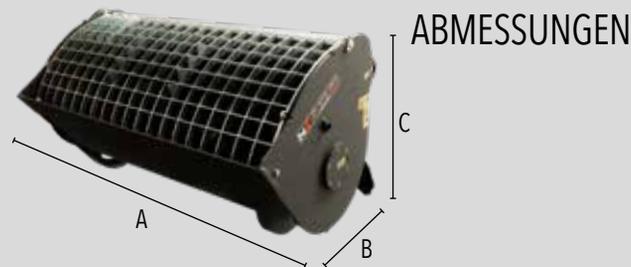
BETONMISCHSCHAUFEL MIT MITTIGER ENTLADUNG



- Geschweißte Mischschnecke aus verschleißfestem Stahl 450HBW
- Entladeschlauch Länge 1500mm
- Dichtungskit aus Sinterstahl

Anwendbar auf alle Erdbewegungsmaschinen:

Kompaktlader	_____	150/200/250/350/450
Baggerlader - kompakte Radlader	_____	BM450/600/700
Radlader	_____	BM1100/1500/2000
Teleskoplader	_____	2/2,5 ton BM350/450 3/4 ton BM600 >4,5 ton BM700
Bagger	_____	ab 3,5 ton



ABMESSUNGEN

		BM 100 SL*	BM 150 SL	BM 200 SL	BM 250 SL	BM 330 SL	BM 400 SL	BM 500 SL	BM 600 SL	BM 700 SL	BM 1100 SL
A	Breite	1180	1285	1490	1495	1605	1715	1795	1940	2090	2160
B	Tiefe	700	660	660	860	860	860	1075	1075	1075	1305
C	Höhe	560	645	645	800	800	800	1033	1033	1033	1250

Die Betonmischschaufel M3 Modell SL ist ausgestattet mit: festem abgerundeten Schutzgitter und Sack-Brecher - BODEN und verbolzenden MISCHWELLEN aus verschleißfestem Stahl 450 HBW - Hydraulikmotor vollständig geschützt - Kettenspanner - Magnetventil mit Hydraulikleitungen - Elektro-Anschluss-Satz -hydraulischen Schläuchen-Schnellkupplungen (nur an Kompaktlader) - Hydraulischer Öffnung der Bodenentleerung durch Zylinder mit geschützter Kolbenstange- Entladeschlauch L=1500 mm - Aufnahme (verschraubter Aufhängung als Serienausstattung ab Mod. BM500SL).

Bei der Verbindung der Mischschaufel zu den Kompaktladern muss folgende Beziehung gelten: Betriebslast der Maschine \geq Gesamtgewicht der Mischschaufel.

ZUBEHÖRE

	Schutzgitter mit hydraulischer Öffnung mit Sicherheitsventil	Schutzgitter mit manueller Öffnung mit Gasfedern und Sicherheitsventil
Verschraubte Aufhängung	Elektrische Aufrolltrommel	Sattel für Baggerarm
Elektrischer Verbinder 8/14 Polen	Entladerutsche	



MODELL	BM 100 SL*	BM 150 SL	BM 200 SL	BM 250 SL	BM 330 SL	BM 400 SL	BM 500 SL	BM 600 SL	BM 700 SL	BM 1100 SL
Gruppe	-	1	1	2	2	2	3	3	3	4
Betoninhalt [l]	100	150	200	250	330	400	500	600	700	1100
Antrieb	Getrieber	Kette								
Leergewicht [kg]	205	290	315	415	435	460	695	715	765	1030
Gesamtgewicht [kg]	445	650	795	1015	1227	1418	1895	2155	2445	3670
Öldurchfluss min/max [kg]	25/70	30/60	30/60	40/75	35/75	35/75	70/150	70/150	70/150	100/115
Druck min/max [bar]	140/225	175/225	175/225	175/225	210/300	210/300	150/310	150/310	150/310	205/330

* Schaufel mit manueller Seitentladung, ohne Entladeschlauch und Magnetventil

